



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Февруари 2008

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА



СИСТЕМА ЗА ВЪТРЕШНОТО ПРОСТРАНСТВО НА АВТОМОБИЛА WB Engine Bay Конвертор T510

T510 WB Engine Bay конвертор
D8260 Активатор
T494 Разредител
T495 Бавен Разредител

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Системата за боядисване на вътрешните пространства на автомобила Envirobase High Performance Internal Repair System е предназначена за лесна и ефективна работа, включваща матови или сатини интериорни бои.

Нанася се директно върху електролитното покритие на детайлите за точно възпроизвеждане на оригиналния цвят във **вътрешните** пространства на автомобила. В същото време играе ролята на оцветен фюлер „мокро в мокро“ за **външно** боядисване на детайлите възпроизвеждайки оригиналния цвят на покритието, което премахва необходимостта от нанасяне на друг фюлер преди боята.

Системата за обработване на вътрешното пространство на автомобила Envirobase High Performance има два начина на приложение:

- Рецептите за боите за вътрешните пространства съответстват на оригинално използваните от автомобилните производители в серийното боядисване цветове и се доставят като част от системата продукти на PPG.
- От друга страна всяка от боите на водна основа може да бъде превърната в боя за вътрешни пространства, когато интериорните бои са като външните бои, но във вариант сатини, което е чест случай при някои марки автомобили.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА



За постигане на максимална дълготрайност, при новите детайли с добро качество на електролитното покритие преди нанасянето на боята за на вътрешното пространство се препоръчва електролитното покритие да се шлайфа с червен Scotchbrite™, като се запази максимално целостта му,

Шлайфаните зони трябва да бъдат покрити с аерозолен 1K грунд D8421.



За детайли на гол метал се препоръчва употребата на ецващ грунд D831, последван от грунд „мокро в мокро“, D8077/8, или употреба на епоксиден грунд.

Добрата подготовка е изключително важна за постигане на най-добри резултати с тези продукти.

Системата бои за обработване на вътрешното пространство **НЕ** трябва да бъде нанасяна директно върху ецващ грунд D831.

ПОДГОТОВКА НА КОНВЕРТОРА WB ENGINE BAY

Разклатете на ръка опаковките Envirobase Engine Bay Конвертор и боите за няколко секунди преди употреба, за да сте сигурни, че са напълно хомогенизирани.

СЪОТНЕСЕНИЕ НА СМЕСВАНЕ на Боите предназначени за боядисване на вътрешни пространства

Смесвайте интериорната боя, в съответствие с програмата и рецептите на PPG за цветовете, предоставена на диск. Тези рецепти съдържат Конвертор T510 Engine Bay:

ЗАБЕЛЕЖКА: Боята трябва да се разбърка старателно, след добавянето на конвертора, **ПРЕДИ** добавянето на активатор и разредител.

Приготвяне за употреба в тегловни части:

Engine Bay боя	100 части
D8260 активатор	15 части
След това добавете разредителя*	15 – 20 части за уни боя, 20 части за металици и перла За да се постигне вискозитет на нанасяне за 18-20 секнди

* Изберете разредител, според температурата на насяне и размера на обработвания детайл, като 10 части разредител могат да се използват когато искаме да нанесем боята на 1 двойна ръка.



СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСВАНЕ –Конвертиране/ Превръщане на вече направената водна боя в 2К-боя

Когато интериорната боя е еднаква с външната боя, но матирана, смесете Envirobase боята по рецептата на PPG, предоставена на диск.

Подгответе за употреба по тегловни части-на везна:

Envirobase боя	70 части
Engine Bay конвертор T510	30 части
	Разбъркайте старателно, после добавете :-
D8260 активатор	15 части
разредител*	15 - 20 части за уни бои, 20 части за металици/перла

За да се постигне вискозитет на нанасяне за
18-20 секнди

* Изберете разредител, според температурата на насяне и размера на обработвания детайл, като 10 части разредител могат да се използват когато искаме да нанесем боята на 1 двойна ръка.

ИЗБОР НА РАЗРЕДИТЕЛ

Разредителя се избира според температурата на нанасяне, влажността, циркулацията на и площта на детайлите.

Долните параметри са само ориентировъчни.
T494 – до 30°C, T495 – над 30°C.

Върху детайлите, изискващи боядисване могат директно да бъдат нанесени водната боя Envirobase или 2К-боя Deltron Progress UHS DG след съответното време за изпаряване.

ДАНИИ ЗА СМЕСТА

Живот на сместа 1 час при 20°C – когато е активирана

Вискозитет 18 - 21 сек DIN4 / 20°C

НАСТРОЙКА НА ПИСТОЛЕТА

Подходящ за
целта пистолет 1.3 - 1.4мм
Налягане 2 бара

Броя слоя Нанесете една двойна ръка или две единични ръце,
за постигне на дебелина на сухото покритие
10 – 25 микрона.



ИЗПАРЯВАНЕ ПРИ 20°C:

Между слоевете

Уверете се, че всеки слой се е изпарил напълно преди повторното нанасяне.

Обдухвайте до изсушаване или използвайте духалка за оптимизиране на процеса.

5 минути между слоевете, когато се нанася на 1 ръка.

15 минути ако ще се нанася отгоре боя.



ЕТАПИ НА ПРОЦЕСА – БОИ ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА ВЪТРЕШНО БОЯДИСВАНЕ

За вътрешните бои, изготвени по рецепти включващи конвертора Engine Bay.

1. Изберете интериорна боя, като използвате Указанието за Engine Bay цветовете или цветните мостри
2. Използвайте нормалната система за намиране на цветовете, смесете Envirobase интериорната боя включваща по рецепта конвертора T510 Envirobase Engine Bay.
3. Разбъркайте боята добре преди работа –вижте по-долу.
4. Всички, изшлайфани до гол метал участъци трябва да бъдат грундиран с D8421.
5. Нанесете тънки ръце боя по вътрешните ръбове и трудно достъпни зони, за да бъде покритивността максимална. Изпарете разредителя с духалка.
6. Нанесете боя по вътрешните зони и всички външни детайли, на които е необходим фюлер „мокро в мокро” преди да се нанесе боята. Нанесете на 1 двойна ръка, (по желание може да се нанесе и на 2 единични ръце).
7. Изпаряване чрез обдухващ уред или Експрес системи.
8. След 15 мин. нанесете боята по външните детайли (или когато е напълно изпарен разредителя) и изсушете. Вътрешните цветове могат да бъдат покрити с Envirobase бои + безцветни лакове или 2K-Deltron Progress UHS DG бои.
9. Обикновено тази Система за боядисване на вътрешното пространство не изисква предварително матиране на повърхността и боята се нанася директно. Ако се случи в слоя да попаднат прах или други замърсявания след 20 мин може да се шлайфа леко до отстраняване на полепналите боклуци, като се използва P1200 или фина шкурка (суха).

Теглото на активатора и разредителя спрямо конкретни тегла на смесената боя са описани по-долу. Теглото отговаря на съотношение на смесване:

100 части Envirobase интериорна боя :**15 части** Engine Bay активатор:**15–20 части** разредител.

Сложете линияка за смесване в кутията преди да нулирате везната.

Разбъркайте боята добре преди да добавите активатора и разредителя.

ЗАНУЛЕТЕ везната след като смесите или претеглите боята.

Теглото на активатора и разредителя са **с натрупване – НЕ ЗАНУЛЯВАЙТЕ ВЕЗНАТА МЕЖДУ ДОБАВКИТЕ.**

Обем на Envirobase интериорна боя смесена по рецепта:	За получаване на готова за шприцване смес в обем:	P A Z	Тегло на D8260 активатора с натрупване-до:	Тегло на разредителя с натрупване-до:	
				Грама за 15 части	Грама за 20 части
Литри	Литри	Б Ъ Р	Грама		
0.10	0.14	К	116 гр	131 гр	137 гр
0.25	0.35	А	291 гр	320 гр	342 гр
0.40	0.55	Й	466 гр	519 гр	547 гр
0.50	0.68		582 гр	659 гр	684 гр
0.75	1.02	Д	874 гр	978 гр	1026 гр
1.00	1.37	О	1165 гр	1317 гр	1368 гр
1.50	2.05	Б	1747 гр	1976 гр	2052 гр
2.00	2.74	Р	1330 гр	2634 гр	2736 гр
2.50	3.42	Е	1912 гр	3293 гр	3420 гр



ЕТАПИ НА ПРОЦЕСА – ПРЕВРЪЩАНЕ/ КОНВЕРТИРАНЕ НА ВЕЧЕ НАПРАВЕНА ВОДНА БОЯ В 2К-БОЯ ЗА ВЪТРЕШНО БОЯДИСВАНЕ

За боя Envirobase, която трябва да бъде конвертирана в интериорен цвят

1. Изберете интериорна боя, като използвате Указанието за Engine Bay цветовете или цветните мостри
2. Използвайте нормалната система за намиране на цветовете, смесете Envirobase боята и разбъркайте добре.
3. Добавете Engine bay конвертора и разбъркайте добре, съгласно таблицата по долу.
4. Добавете активатора и разредителя към интериорния цвят, както е препоръчано по-долу.
5. Всяко прешлайфане на участък до гол метал изисква първо да бъде грундиран с D8421.
6. Нанесете тънки ръце боя по вътрешните ръбове и трудно достъпни зони, за да бъде покритивността максимална. Изпарете разредителя с духалка.
7. Нанесете боя по вътрешните зони и всички външни детайли, на които е необходим фюлер „мокро в мокро“ преди да се нанесе боята. Нанесете на 1 двойна ръка, (по желание може да се нанесе и на 2 единични ръце).
8. Изпарявайте с обдухващи уреди или Експрес системи.
9. След 15 мин. нанесете боята по външните детайли (или когато е напълно изпарен разредителя) и изсушете. Вътрешните цветове могат да бъдат покрити с Envirobase бои + безцветни лакове или 2K-Deltron Progress UHS DG бои.
10. Обикновено тази Система за боядисване на вътрешното пространство на автомобила не изисква матиране/flatting, а се покрива директно с финашно покритие. Ако се получи някакво замърсяване, тогава може да се извърши леко матиране/ flatting, изшлайфане/denibbing след 20 минути с P1200 или фина матираща шкурка (суха).



Теглото на конвертора, активатора и разредителя, необходимо за някои конкретни количества смесена боя, за получаване на готова за шприцване смес е описано подробно по-долу. Теглото отговаря на съотношение за смесване:

100 части Envirobase боя :**30 части** Engine Bay конвертор :**15 части** Engine Bay активатор :**15 – 20** части разредител.

Сложете линияка за смесване в кутията преди да нулирате везната.

Разбъркайте боята добре преди да добавите активатора и разредителя.

ЗАНУЛЯВАЙТЕ везната след като смесите или претеглите боята.

Теглото на активатора и разредителя са **с натрупване –НЕ ЗАНУЛЯВАЙТЕ** ВЕЗНАТА МЕЖДУ ДОБАВКИТЕ.

За получаване на готова за шприцване смес в обем (приблизително)	Тегло на Envirobase боята с натрупване-до:	Тегло на конвертора T510 с натрупване-до:	P A Z	Тегло на D8260 активатора с натрупване-до:	Тегло на разредителя с натрупване-до:	
					Грама до 15 части	Грама до 20 части
Литри	Грама	Грама	Б Ъ Р	Грама	Грама до 15 части	Грама до 20 части
0.10	50	72.7	К	83.6	94.3	98.1
0.25	125	181.8	А	209	235.8	245.3
0.40	200	290.8	Й	334.4	377.2	392.4
0.50	250	363.5		418	471.5	490.5
0.75	375	545.3	Д	627	707.3	735.8
1.00	500	727	О	836	943	981
1.50	750	1090.5	Б	1254	1414.5	1472
2.00	1000	1454	Р	1672	1886	1962
2.50	1250	1817.5	Е	2090	2357.5	2452.5

ИНФОРМАЦИЯ ЗА VOC

Допустимата норма на ЕО за този продукт (категория: IIB.d) в готова за употреба форма е максимум 420 гр/л VOC. Съдържанието на VOC в този продукт в готова за употреба форма е макс. 420 гр/л.

В зависимост от избрания начин на употреба, действителното VOC в готова за употреба форма на този продукт може да бъде по-ниска от определената от Директивите на ЕО.

ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ

Тези продукти са предназначени само за професионална употреба и не трябва да бъдат използвани за други цели. Информацията в Списъка с технически характеристики се основава на съществуващите научни и технически проучвания и потребителят носи отговорността за правилното използване по предназначение на продукта. За информация



относно нормите за здраве и безопасност, моля вижте Списък с данни за безопасност, на:
http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480



These products are for professional use only.

RLD234V

Page 8

