



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



януари 2007

Информация за продукта



Китове

GALVAPLAST 77 - A656

МУЛТИ КИТ - A722

IVIPLAST 66 - A652

ПЕ КИТ - A661

ЕКСТРА ЛЕК - A659

ФИЛЕР ЗА МАЛКИ ДУПЧИЦИ - A655

PUTTY V.B.A. BEIGE - A242

ПРОДУКТИ

Galvaplast 77	- Мулти полиестерен кит	A656
Мулти кит		A722
Iviplast 66	- Полиестерен кит за пластмаса	A652
P.E. Stopper	- Стандартен полиестерен кит	A661
Екстра лек	- Лек полиестерен кит	A659
Филер за малки дупчици		A655
Кит V.B.A. бежов	- Акрилен кит (бежов)	A242
Втвърдител A656, A722 A652, A661 и A659	- за кутия	A665
	- за малки опаковки	A666
	- за големи опаковки	A667

ОПИСАНИЯ НА ПРОДУКТИТЕ

Galvaplast 77 висококачествен 2 компонентен полиестерен кит, който предлага изключителна адхезия към разнообразни метални повърхности, в това число и галванизирани и цинковани стомани, неръждаема стомана, алуминий и фибростъкло. Предлага лекота при нанасяне, бързо съхнене и лесен за шлайфане Galvaplast 77 е практически разнообразен и лесен за употреба кит.

Кит мулти е висококачествен продукт с отлична адхезия към различни метали - галванизирани или цинковани стомани, правилно подготвен алуминий и фибростъкло. Този кит притежава отлични качества при нанасяне и шлайфане.

Iviplast 66 е фин, гъвкав, 2 компонентен полиестерен кит, предлагащ отлична адхезия както към твърди, така и към по гъвкави пластмаси. В зависимост от репариранията повърхност Iviplast 66 предлага добра устойчивост на леки удари и удари от камъчета, които обикновено драскат външната страна на шасито.

ПЕ китът е конвенционален 2 компонентен полиестерен филер, който предлага бързо съхнене и лесно шлайфане.

ПЕ китът е подходящ за употреба върху гола стомана, фибростъкло, GRP и други грундиращи или боядисани повърхности.

Екстралекият кит е рядък 2 компонентен полиестерен кит с изключителна лекота на нанасяне и работа дори и при неравномерни големи повърхности. Гладък е, гъвкав е и е устойчив на удари. Може да се използва върху гола стомана, боядисани повърхности, фибростъкло и GRP.

Филерът за запълване на малки дупчици е много лек едно компонентен филер. Подходящ е за запълване на дребни поправки върху груби повърхности или такива с неправилна форма, където се изисква гладко, гланцово покритие. Идеален е за пластмасови повърхности.

Кит V.B.A. (бежов) е лек еднокомпонентен акрилен кит подходящ за бърза репаратура на дребни повърхностни надрасквания или несвършенства. V.B.A. китът може да се използва върху боя, грундове или филери и е идеален за бърза поправка или подготовка на малки дефекти.

These products are for professional use only.

RLD185V

Page 1

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

Таблицата показва тези повърхности, които могат да бъдат покривани директно с всеки от китове на PPG и там където е необходимо вида шкурка, с която да бъде шлайфана (сухо) повърхността преди нанасяне.

	A656	Galvaplaster 77 A722	Iviplast 66 A652	ПЕ кит A661	Екстра лек A659	Pinhole Filler A655	Кит VBA бежов A242
Боя	Да P360	Да P360	Не	Да P360	Да P360	Да scotchbrite	Да P360
Гола стомана и прес. стомана	Да P80-120	Да P80-120	Не	Да P80-120	Да P80-120	Не	Да P80-120
Галванизирана стомана	Да scotchbrite	Да scotchbrite	Не	Вж. заб. (1) по-долу	Вж. заб. (1) по-долу	Не	Не
Алуминий	Да P120-240	Да P120-240	Не	Вж. заб. (1) по-долу	Вж. заб. (1) по-долу	Не	Не
Фибростъкло и GFR	Да P360	Да P360	Не	Да P360	Да P360	Да scotchbrite	Да P360
Пластмаси	Не	Не	Да scotchbrite	Не		Да scotchbrite	Не
Полиестерни китове	-		-	-	-	Не	Да P80

Заб. (1). Тези китове не могат да се нанасят директно върху металната повърхност, но могат да се използват щом повърхността бъде покрита с подходящ грунд за адхезия (напр. DP40 Chromate-Free 2K Epoxy Surfer - D834/D835). Не използвайте phenolic-based грундове.

ПОЧИСТВАНЕ НА ПОВЪРХНОСТТА



Въ всички случаи изберете подходящите почистващи средства на PPG и се уверете, че повърхността е напълно чиста и суха, както преди, така и след подготвителната работа. PPG предлага богата гама от почистващи и обезмасляващи продукти. Вж. техн. инфо **Deltron Cleaners RLD63V**.



НАНАСЯНЕ						
	A656/A722	Iviplast 66 A652	P.E. кит A661	Екстра лек A659	Pinhole Filler A655	Кит VBA бежов A242
Избор на втвърдител:	A665 а отворени кутии кит A666 за по-малки разфасовки A667 за по-големи разфасовки				ГШС	
Прибавяне на втвърдител: при 5 - 10 °C при 10 - 20 °C при 20 - 30 °C	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% тегловно	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% тегловно	3.0% 2.0% 1.0% тегловно	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% тегловно	n/a	n/a
Смесване:	Смесете напълно втвърдителя с филера докато смесът стане хомогенна				Не се изисква смесване	
						
Живот на смесът : при 5 - 10 °C при 10 - 20 °C при 20 - 30 °C	8-12min 7-10min 5-10min	8-12min 7-10min 5-10min	8-10min 6- 9min 5- 9min	8-12min 7-10min 5-10min	n/a	n/a
Нанасяне : 	Използвайте подходяща шпатула за нанасяне				вж. заб (2) по-долу	вж. заб (3) по-долу

Заб. (2). A655 се нанася с чисто парче, с кръгообразни движения за запълване на малките дефекти на повърхността. След почистване на излишното количество кит, трябва да се нанесе втори слой и да остане да изсъхне на въздух за 15min при 20 °C. Всякакви останали количества от продукта трябва да се отстранят преди нанасянето на подходящия филер за пластмаса.

Заб. (3). A242 се нанася най-добре на няколко тънки ръце с изпаряване помежду им от 5-10min при 20 °C. Трябва да се нанася с подходяща шпатула. Може да се шлайфа или да се нанася повторно след 30-60 мин-съхненето на въздух зависи от температурата на средата и дебелината на покритието.



СЪХНЕНЕ

	A656/A722 (минути)	Iviplast 66 A652 (минути)	P.E. Stopper A661 (минути)	Extra Light A659 (минути)	Pinhole Filler A655 (минути)	Putty VBA Beige A242
Сух за шлайфане при:						
5 - 10 °C	35-45	35-45	25-30	35-45	Вж. по-горе	Вж. по-горе
10 - 20 °C	30-40	30-40	20-25	30-40		
20 - 30 °C	20-30	20-30	15-20	20-30		
 IR сръвново	5-6	не изп.	5-6	5-6	не изп.	не изп.
IR късо вълново	4-5	не изп.	4-5	4-5	не изп.	не изп.
Забележка :	Before sanding 2-component polDater fillers (i.e. A656, A652, A661 or A659), it is useful to wipe the surface with Deltron Fast Thinner D808. This reduces surface tack and prevents excessive clogging of the sanding paper.					
Шлайфане: шкурка	P80 последв. от P120 последв. от P240	P80 Последван от P120 Последв. от P240	P80 Последв. от P120 Последв. от P240	P80 Последван от P120 Последван от P240	Не се изисква шлайфане	P220 последван от P400

ПОКРИВАНЕ

	A656/A722 (Минути)	Iviplast 66 A652 (Минути)	P.E. Stopper A661 (Минути)	Extra Light A659 (Минути)	Pinhole Filler A655 (Минути)	Putty VBA Beige A242 (Минути)
Време за нансяне	30	60	40	40	15	10 - 20
при 20 °C:						
Покриване с:	С всеки PPG 2K филер	Съответен PPG грунд за пластмаса	всеки PPG 2K филер		съответен PPG грунд за пластмаса	всеки PPG филер или боя



ПРЕДСТАВЯНЕ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Винаги когато прибавяте втвърдител следете съотношението на смесване. Не се опитвайте да съкратите времената на съхнене като добавяте допълнително количество втвърдител, тъй като ще причините големи дефекти на покритието, като пропадане/хлътване, поява на иглички, загуба на гланц, побеляване

Не позволявайте контакт между вода и 2K полиестерни китове – винаги шлайфайте сухо. Дори и кита да е достатъчно сух и да е бил печен с Infra-Red лампи, водното шлайфане може да причини поява на микробалончета

Веднъж щом втвърдителя се смеси с кита, не го връщайте обратно в кутията. Внимавайте ако по бъркалката или шпатулата има останало количество втвърдител да не попада в контакт с кита в кутията.

Единствено с изключение на A242 Putty V.B.A. бежов, не е препоръчително да покривате продуктите директно с боя. Винаги първо нанасяйте съответен филер/грунд като D839 Prima or D836 Koba Plus (вж. техн. инфо за нанасяне и подготовка).

Съхранявайте продукта на хладно, сухо място. Не го излагайте на пряка слънчева светлина.

След употреба се уверете, че частично използваните опаковки са плътно затворени.

VOC INFORMATION

Ограничителните стойности на EO за този продукт (категория: IIB.c) в готова за употреба форма е макс. 2500гр/л VOC. Съдържанието на VOC в този продукт в готова за употреба форма е макс 250гр/л.

ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ

Тези продукти са предназначени само за професионална употреба и не трябва да бъдат използвани за други цели. Информацията в Списъка с технически характеристики се основава на съществуващите научни и технически проучвания и потребителят носи отговорността за правилното използване по предназначение на продукта. За информация относно нормите за здраве и безопасност, моля вижте Списък с данни за безопасност, на: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

