



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



септември 2006

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE

*Envirobase базисни бои на водна основа T4xx
Envirobase разремител T494*

ПРОДУКТИ

Envirobase High Performance е система базисни бои за смесване на водна основа, която ограничава значително вредните за околната среда емисии и отговаря на всички настоящи и бъдещи законови изисквания.

Нанася се като двуслойна или многослойна базисна боя, Envirobase High Performance възпроизвежда цветове уни, металик, перла и други специални ефекти с отлична покривност и способност за лесно преливане.

Заедно с висококачествените безцветни лакове и грундове на PPG системата Envirobase High Performance постига съвършени блясък и устойчивост.

Лесна за използване, опростена и гъвкава, тя дава възможност за постигане на високо качество в автобоядисването.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE EXPRESS

Тази система се използва, когато се изисква висока производителност. Тя включва използването на форсирана нагорещена въздушна струя по боядисаната повърхност по време на изпаряването.

Системата повишава температурата в камерата до 40-45°C по време на процеса на изпаряване на Envirobase High Performance, като намалява влажността с около 50%.

Този процес се различава по начина си на нанасяне от обичайната Envirobase High Performance.

Чрез използването на системата Envirobase High Performance Express времето за нанасяне и сушене значително се съкращава, което води до ускоряване на работните процеси.



ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Нанесете боята върху предварително изпечени 2К- лакове или върху някоя от грундовете от гамата на PPG GRS Deltron– вижте специфичните указания в Техническите характеристики за грундове. Употребата на GreyMatic грундове се препоръчва за постигане на оптимални резултати.

Важно: Не полагайте върху 2К фосфатен грунд.



Обезмаслете всички обработвани повърхности със съответния PPG обезмаслител на водна основа преди водно шлайфане с шкурка P800 или преди сухо шлайфане с шкурка P500.



Отмийте всички остатъци и напълно изсушете преди да обезмаслите със съответния PPG обезмаслител на водна основа – вижте Списък с техническите параметри **Deltron Cleaners RLD63V**. Препоръчва се използването на восьъчна кърпа.

ПОДГОТОВКА ЗА НАНАСЯНЕ НА БОЯТА

Разклатете за няколко секунди преди употреба бутилката с Envirobase High Performance базисна боя. Не разклащайте прекалено силно.

Вече смесените цветове Envirobase High Performance трябва да бъдат добре разбъркани на ръка преди полагането им. Ако не започнете веднага боядисването, трябва отново да разбъркате непосредствено преди употреба.

Използвайте пластмасови цедки, предназначени за употреба с бои на водна основа. Препоръчва се мрежа 125 микрона до максимум 190 микрона.

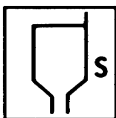
СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСВАНЕ

Съотношение на смесване на бои Envirobase High Performance

	<u>В обем</u>
Envirobase уни цветове	100 обема
Разредител T494	10 обема
Envirobase металик и перла	100 обема
Разредител T494	20 обема

При високи температури (над 30°C) боята се разрежда с 30% разредител за оптимално поемане на мъглата от мокрия слой.

Важно: Ако използвате допълнително 10% разредител, много важно е внимателно да наблюдавате времето на изпаряване между отделните слоеве боя и преди нанасянето на безцветния лак.



Вискозитетът се променя в зависимост от количеството разредител, но идеалния вискозитет за нанасяне на боята е 22-26 секунди/DIN4/20°C. Живот на сместа с разредител: 3 месеца. Разбъркайте добре пред употреба.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – СТАНДАРТЕН ПРОЦЕС

НАНАСЯНЕ, ИЗПАРЯВАНЕ и СУШЕНЕ



Настройка на пистолета:

1.2 - 1.4 мм дюза и горно казанче
Нагласете налягането, съгласно препоръките на производителя.

Нанасяне:

Нанасяйте отделни слоеве боя, докато постигнете покривност.
Изчакайте да се изпари напълно разредителя между отделните слоеве.
Могат да се използват обдухващи уреди за ускоряване на сушенето.

Контролен слой металик:

За оптимален контрол на металика, положете контролна ефективна ръка при входно налягане на пистолета 1.2 – 1.5 атмосфери върху сухо покритие. За оптимална скорост на процеса, контролният слой може да се положи върху „полу-сухо“ покритие.

*Изпаряване при 20°C
60% относителна
влажност: - преди
безцветния лак*

Базисният слой трябва да бъде напълно матиран и сух преди полагане на безцветния лак.

*Обща дебелина на
сухото покритие:*

10 - 20 µm

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – ЕКСПРЕСЕН ПРОЦЕС

НАНАСЯНЕ, ИЗПАРЯВАНЕ и СУШЕНЕ



Настройка на пистолета:

1.2 - 1.4 мм дюза и горно казанче

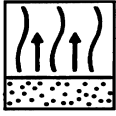
Нагласете налягането, съгласно препоръките на производителя.

Брой слоеве:

Полагайте на тънки, равномерни двойни ръце, докато



постигнете покривност. Плътното нанасяне трябва да се избягва, за да не се появят дефекти.



Изпаряване:

Използвайте нагорещена въздушна струя, за да ускорите сушенето – например системата Envirobase Express.

Контролен слой:

Нанесете тънък контролен слой върху сухо покритие за постигане на гладкост.
За оптимално разпределение на частиците на металика в слоя нанесете контролния слой при 1.2-1.5 атмосферни входно налягане.

*Преди
безцветния лак:*

Базисните слоеве боя трябва да бъдат равномерно матирани и сухи преди полагането на безцветния лак.

ПОПРАВКИ И ПОВТОРНО НАНАСЯНЕ НА БОЯТА

*Повторно
нанасяне:*

Envirobase High Performance се покрива с безцветен лак GRS Deltron след минималното време за изпаряване.

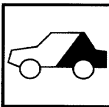
*Време за повторно
нанасяне на боята:*

Ако не е покрита боята с лак след 24 часа трябва да бъде нанесен 1 слой Envirobase боя преди нанасянето на безцветния лак. Максималното време за повторно нанасяне на боята е 48 часа.



Шлайфане:

Възможно е да шлайфате Envirobase, след 20-минутно изпаряване, с фина шкурка - P1500 (мокра/суха), като се използва въздушна струя и восъчна кърпа за отстраняване на прахта от шлайфане, последвано от репаратура „в точка“ (раздел „Преливане“) преди нанасянето на безцветния лак.



*Покриване с
безцветен лак:*

С широката гама безцветни лакове Deltron (Виж Списъка с техническите характеристики на безцветните лакове за информация)

Техника на преливане

Техниката на преливане на Envirobase е необходима за репаратура ”в точка” и се препоръчва при репаратурата на металик и перла.

Нанесете базисна боя върху подготовения участък, за да покриете петното с фюлер.

Намалете налягането в пистолета и преливайте в околния участък.

Изпарявайте, докато постигнете равномерно матиране. При по-големите участъци, нанесете последния контролен слой /металик и перла/ преди нанасянето на безцветния лак.

Възможно е използването на T490 при следните случаи :



Пригответе боята Envirobase, както е показано в техническите характеристики.
С тънка, насочена навътре към мястото за репаратура ръка, нансяйте до покриване на петното фюлер.

Разредете една част от готовата за употреба Envirobase боя с една част от T490 готов за употреба. Използвайте тази смес, за преливане на боята в периферията на поправката, като пръскате отвън навътре в поправения участък.

Повтаряйте последната стъпка, докато премахнете всякаква разлика в цветовете.
Оставете поправения участък да матира равномерно преди нанасянето на безцветния лак.

ПОЧИСТВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

Почистете цялото смесващо оборудване незабавно след употреба, за предпочитане с помощта на специална миялна машина.

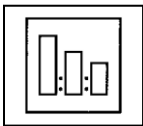
Използвайте чешмяна вода, а за последното изплакване – дейонизирана такава или почистващо средство на спиртна основа като D846.

Уверете се, че цялото оборудване е напълно сухо преди да го приберете за съхранение или преди употреба.

Global at a Glance

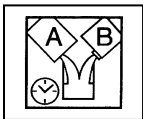
High Performance

Envirobase Базисни бои на водна основа Envirobase Експресен процес



Съотношение на смесване

Уни цветове - разредител T494** 100 обема: 10 обема
Металик и перла цветове – разредител T494 100 обема: 20 обема*
*30 части могат да се използват, когато температурата при нанасяне е над 30°C.



Живот на сместа при 20°C – 3 месеца. Разбъркайте добре преди употреба.

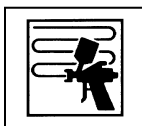
Идеален вискозитет

Вискозитетът се променя според количеството на разредителя, но идеалната пропорция е:
22 - 26 секунди / DIN4 / 20°C

Размер на дюзата на пистолета

1.2 - 1.4 mm с горно казанче

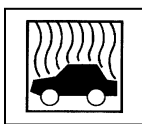




Брой нанасяния

Стандартен процес Боята се нанася на тънки слоеве до постигане на покривност. Изисква се водата да се изпари напълно между отделните нанасяния. Препоръчва се нанасяне на контролна, ефективна ръка

Експресен процес Нанася се на тънки слоеве на две ръце до постигане на покривност. Препоръчва се контролна, ефективна ръка за цветовете с ефекти.



Време на съхнене

Стандартен процес/Експресен процес:
Използвайте обдухващ уред, докато повърхността стане суха на допир.

Минимално време – когато базисната боя е суха и матирана преди нанасяне на безцветния лак.

Максимално време - 48 часа при 20°C преди нанасяне на безцветния лак, но след 24 часа трябва да бъде нанесен 1 слой Envirobase боя преди безцветния лак.

Покритиване с безцветен лак

Базисните бои Envirobase могат да бъдат покрити с широк спектър безцветни лакове PPG. За подробности виж Техническите характеристики на безцветните лакове PPG.

ИЗПЪЛНЕНИЕ И ОГРАНИЧЕНИЯ



НЕ използвайте пистолета за обдухване.

СЪХРАНЕНИЕ И УПОТРЕБА



Envirobase High Performance базисни бои, смесени бои и разреждател T494 трябва да бъдат съхранявани на хладно, сухо място, далеч от източници на топлина. При съхранение и транспортиране да се поддържа температура мин. +5°C и макс. +35°C. Избягвайте излагане на студ.



Envirobase трябва да се смесва в чисти, сухи съдове с чисто, сухо оборудване. Не използвайте съдове или оборудване, по които има остатъци



от разтворители. Най-подходящи са съдове за смесване от пластмаса. Ако са метални, те трябва да имат антикорозионно покритие отвътре.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА VOC

Допустимата норма на ЕО за този продукт(категория: IIВ.d) в готова за употреба форма е максимум 420 гр/л VOC. Съдържанието на VOC в този продукт в готова за употреба форма е макс. 420 гр/л.

В зависимост от избрания начин на употреба, действителното VOC в готова за употреба норма на този продукт може да бъде по-ниска от определената от Директивите на ЕО.

СЪХРАНЯВАНЕ И УНИЩОЖАВАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ/ ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ



Тези продукти са предназначени само за професионална употреба и не трябва да бъдат използвани за други цели. Информацията в Списъка с технически характеристики се основава на съществуващите научни и технически проучвания и потребителят носи отговорността за правилното използване по предназначение на продукта. За информация относно нормите за здраве и безопасност, моля вижте Списък с данни за безопасност, на: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Съхранявайте отпадъците на водна база и тези съдържащи разтворители отделно. Всички отпадъци трябва да бъдат обработвани от компетентна фирма, притежаваща нужните разрешителни за това. Отпадъците **не** трябва да бъдат изливани в канализацията или водоеми.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

